

# 大华顶尖

## 强应力定位万能顶尖



### DAHUA



中国·江苏  
常州市大华顶尖厂

# 公司简介

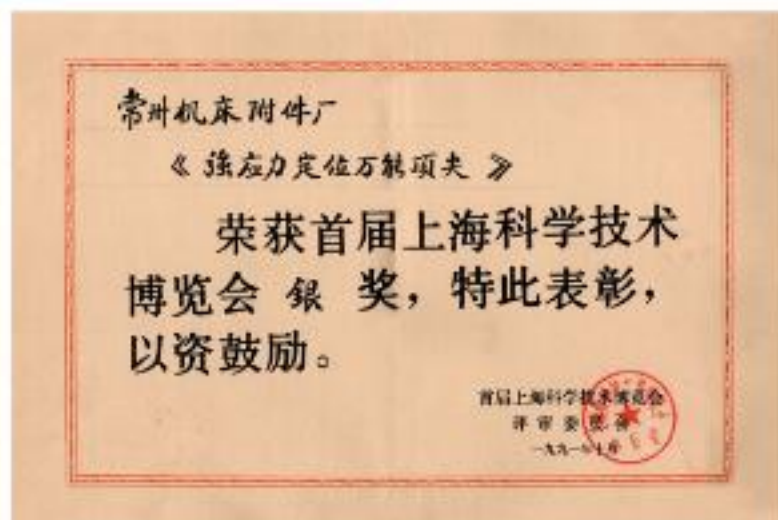
常州市大华顶尖厂座落在常州市新闻街道，是一家专业生产强应力定位万能顶尖、合金顶尖及各种非标顶尖的生产型企业。公司成立于1998年，厂房占地面积4000余平方米。

常州市大华顶尖厂成立以来，经过多年的努力，已经在全国各地拥有一大批客户群，现企业有高、中级技术人员多名，有丰富的技术生产经验和雄厚的产品开发能力。是上海机床厂有限公司顶尖供应商之一。同时于2017年合并了常州市机床附件厂，扩大了生产规模，是全国唯一专业生产国家专利产品“强应力定位万能顶尖”的厂家。

大华的宗旨：优质的产品加优质的服务是企业赖以生存的保证。

大华的承诺：产品达不到功能要求，本厂双倍奉还价款。

现大华顶尖厂拥有多种顶尖系列产品，热忱欢迎各新老客户来厂洽谈业务。





## 产品功能介绍

《强应力定位万能顶尖》是机械中心定位新型工具。使用於固定顶尖(死顶针)和回转顶尖(活顶尖)两类顶尖的场合。它不仅是工具，并具有刀具的功能，是工具和刀具的结合体：它虽属死顶针类顶尖具有固定顶尖的功能，又有回转顶尖的功能。即具有大负荷粗加工、高速加工和精加工及超精加工等的中心定位功能。同时具有比两类顶尖更多，更好的优点：“四自”——自修正、自润滑、自清洁、自补偿，“四定”强应力定位，大刚度定位、无间隙定位、无振动定位：可降低使用条件、安全可靠、耐用度和寿命均长等等。一举解决了“四高”技术难关；

1、高定位精度 车床尾座端加工件的径向圆跳动，粗车达 $10\mu\text{m}$ ，精车达 $2\mu\text{m}$ ：普通外圆磨床上，工件无需修正、不清洁中心孔，刚性件精磨后的径向圆跳动 $<1\mu\text{m}$ ：同时改善了粗糙度。

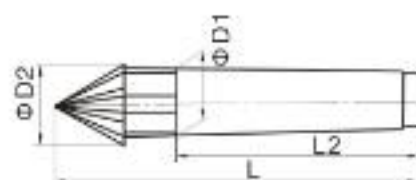
2、高可靠性 排除了人为及非人为的数十个影响因素，只要掌握轴向定位力，径向圆跳动和圆度的工艺高可靠性极高。

3、高重复性 具有同轴线修正中心孔的能力，刚性件重复加工后的同轴度可 $<1\mu\text{m}$ 。

4、高生产率 比中型回转顶尖：径向切削力可提高 $0.6\sim 1.2$ 倍、许用转速更高；可省去全部修正中心孔工序，可省去半精车（或精车）、粗磨(或半精磨)等1-9道工序可提高生产效率1-10倍

### 目前可供强应力定位万能顶尖各系列选用参数表

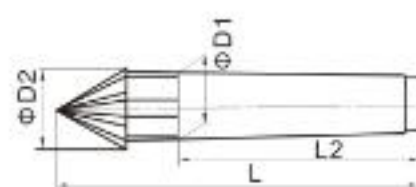
| 顶尖系列 | 顶尖名称              | 结构区别           | 轴件长径比 | 适用工序 | 定位精度 ( $\mu\text{m}$ ) |      |      | 中心孔许用线速度(m/min) |      |      | 中心孔硬度 < HRC |      |      | 轴向补偿量 | 备注                             |
|------|-------------------|----------------|-------|------|------------------------|------|------|-----------------|------|------|-------------|------|------|-------|--------------------------------|
|      |                   |                |       |      | 普通级                    | 精密级M | 高精级G | 普通级             | 精密级M | 高精级G | 普通级         | 精密级M | 高精级G |       |                                |
| D72  | 强应力定位硬质合金头一体型顶尖   | 硬质合金头一体型顶尖     | <10   | 粗车   | 10                     | 10   |      | 18              |      |      | 40          | 40   |      | 微量    | 耐用度高，用于车削、磨削、量仪。               |
|      |                   |                |       | 半精车  | 5                      | 5    |      | 30              |      |      | 40          | 40   |      |       |                                |
|      |                   |                |       | 精车   | 2                      | 2    | 2    | 45              | 60   | 60   | 50          | 60   | 60   |       |                                |
|      |                   |                | 不限    | 磨削   | 0.35                   | 0.2  | 0.05 | 5               | 5    | 5    | 50          | 60   | 66   |       |                                |
| D73  | 强应力定位硬质合金头一体型加长顶尖 | 硬质合金头一体型加长顶尖   | <10   | 粗车   | 15                     | 15   |      | 18              |      |      | 40          | 40   |      | 微量    | 耐用度高，主要用于磨削，也可用于车削。            |
|      |                   |                |       | 半精车  | 5                      | 5    |      | 30              |      |      | 40          | 40   |      |       |                                |
|      |                   |                |       | 精车   | 2                      | 2    | 2    | 45              | 60   | 60   | 50          | 60   | 60   |       |                                |
|      |                   |                | 不限    | 磨削   | 0.35                   | 0.2  | 0.05 | 5               | 5    | 5    | 50          | 60   | 66   |       |                                |
| D74  | 强应力定位异型硬质合金头顶尖    | 大小不一的硬质合金一体型顶尖 | <10   | 粗车   | 10                     | 10   |      | 18              |      |      | 40          | 40   |      | 微量    | 耐用度高，主要用于细轴磨削，管件车削、磨削（管件精度除外）。 |
|      |                   |                |       | 半精车  | 5                      | 5    |      | 30              |      |      | 40          | 40   |      |       |                                |
|      |                   |                |       | 精车   | 2                      | 2    | 2    | 45              | 60   | 60   | 50          | 60   |      |       |                                |
|      |                   |                | 不限    | 磨削   | 0.35                   | 0.2  | 0.1  | 5               | 5    |      |             | 60   |      |       |                                |



## D72系列强应力定位硬质合金顶尖

用途：轴类粗、精、磨削等

| 体锥号        | 莫氏   |      |      |      |     |      | 公制 (1: 20.000) |          |       |       |
|------------|------|------|------|------|-----|------|----------------|----------|-------|-------|
|            | 1    | 2    | 3    | 4    | 5   | 6    | 80M            | 100M     | 120M  | 160M  |
| D1         | 12.2 | 18.0 | 24.1 | 31.6 | 5   | 63.8 | 80.4           | 100.5    | 120.6 | 160.8 |
| D2         | 15   | 21   | 25   | 35   | 50  | 70   | 70<br>80       | 80<br>95 | 120   | 150   |
| L          | 80   | 100  | 125  | 160  | 200 | 280  | 315            | 400      | 500   | 630   |
| 最大径向力 (KN) | 1.9  | 4    | 4    | 18   | 38  | 86   | 144            | 194      | 217   | 418   |
| 最大轴向力 (KN) | 27   | 65   | 54   | 230  | 406 | 827  | 1308           | 2240     | 3579  | 6405  |

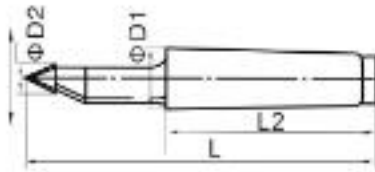


## D73系列强应力定位硬质合金长顶尖

用途：同D72系列，主要用于宽砂轮磨床尾座端中心定位等

| 体锥号        | 莫氏   |      |      |      |     |      | 公制 (1: 20.000) |          |       |       |
|------------|------|------|------|------|-----|------|----------------|----------|-------|-------|
|            | 1    | 2    | 3    | 4    | 5   | 6    | 80M            | 100M     | 120M  | 160M  |
| D1         | 12.2 | 18.0 | 24.1 | 31.6 | 5   | 63.8 | 80.4           | 100.5    | 120.6 | 160.8 |
| D2         | 15   | 21   | 25   | 35   | 50  | 70   | 70<br>80       | 80<br>95 | 120   | 150   |
| L          | 90   | 110  | 140  | 180  | 220 | 300  | 360            | 450      | 560   | 710   |
| 最大径向力 (KN) | 1.1  | 2.6  | 4    | 11   | 24  | 61   | 80             | 122      | 148   | 274   |
| 最大轴向力 (KN) | 27   | 65   | 54   | 230  | 406 | 827  | 1308           | 2240     | 3579  | 6405  |

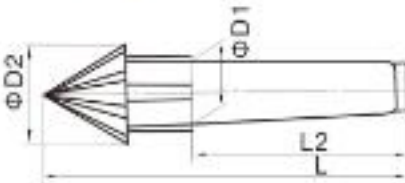




## D74-半顶尖

用途:主要用于小轴件、磨削

| 体锥号 |   |      |     |      |     |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |       |     |       |     |       |     |
|-----|---|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
|     |   | 1    |     | 2    |     | 3    |      | 4    |      | 5    |     | 6    |     | 80M  |     | 100M  |     | 120M  |     | 160M  |     |
| D1  |   | 12.2 |     | 18.0 |     | 24.1 |      | 31.6 |      | 44.7 |     | 63.8 |     | 80.4 |     | 100.5 |     | 120.6 |     | 160.8 |     |
| D2  |   |      |     | 10.5 | 15  | 15   | 21   | 15   | 21   | 21   | 25  | 25   | 35  | 50   | 70  | 70    | 95  | 95    | 120 | 120   | 150 |
|     |   |      |     |      | 7.5 | 7.5  | 10.5 | 7.5  | 10.5 | 10.5 | 15  |      | 21  |      | 38  |       | 53  |       | 75  |       | 95  |
| L   |   |      | 110 |      | 140 |      | 180  |      | 220  |      | 300 |      | 360 |      | 450 |       | 560 |       | 710 |       |     |
|     | 1 |      | 120 |      | 160 |      | 200  |      | 250  |      | 320 |      | 420 |      | 530 |       | 670 |       | 800 |       |     |
|     | 2 |      | 130 |      | 180 |      | 220  |      | 280  |      | 360 |      | 480 |      | 630 |       | 800 |       | 900 |       |     |
|     | 3 |      | 140 |      | 200 |      | 240  |      | 300  |      | 400 |      |     |      |     |       |     |       |     |       |     |



## D74C大头顶尖

用途: 用于大中心孔、轴件的低  
转速车削及磨削

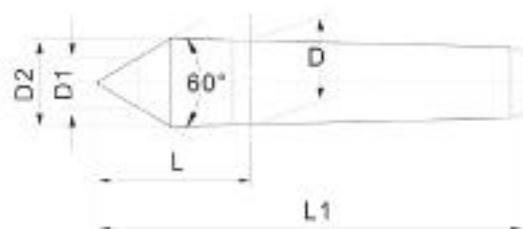
| 体锥号        | 莫氏 |  |      |    |      |    |      |    |      |    |      |    | 公制 (1: 20.000) |     |       |     |       |     |       |  |
|------------|----|--|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|----------------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|--|
|            | 1  |  | 2    |    | 3    |    | 4    |    | 5    |    | 6    |    | 80M            |     | 100M  |     | 120M  |     | 160M  |  |
| D 1        |    |  | 18.0 |    | 24.1 |    | 31.6 |    | 44.7 |    | 63.8 |    | 80.4           |     | 100.5 |     | 120.6 |     | 160.8 |  |
| D 2        |    |  | 25   | 35 | 35   | 50 | 50   | 70 | 70   | 80 | 80   | 95 | 95             | 120 | 120   | 150 | 150   | 200 |       |  |
| L          |    |  | 110  |    | 140  |    | 180  |    | 220  |    | 300  |    | 360            |     | 450   |     | 560   |     | 710   |  |
| 最大径向力 (KN) |    |  | 16.5 |    | 11   |    | 21   |    | 58   |    | 130  |    | 154            |     | 225   |     | 212   |     | 395   |  |
| 最大轴向力 (KN) |    |  | 230  |    | 406  |    | 827  |    | 1308 |    | 2240 |    | 3579           |     | 6405  |     | 6405  |     | 10207 |  |



## 固定合金顶尖

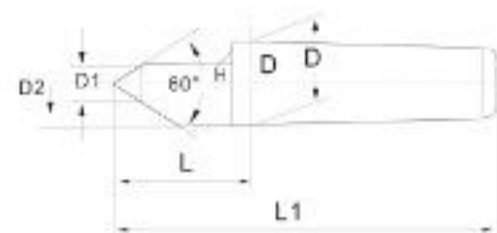
固定合金顶尖是传统的顶尖，主要用于轴类和套类零件的精密加工定位。

### D12镶合金顶尖



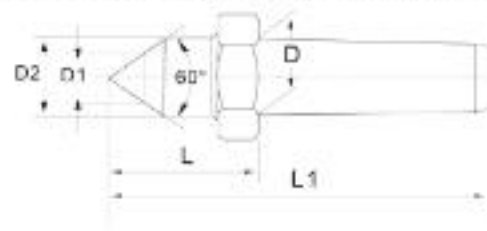
| 型号Type      |               |               | 锥度号<br>MT.NO | D      | L1  | L   | D1 | D2 |
|-------------|---------------|---------------|--------------|--------|-----|-----|----|----|
| 普通级<br>0.01 | 精密级M<br>0.005 | 高精级G<br>0.003 |              |        |     |     |    |    |
| D121        | D121          | D121          | MT1          | 12.065 | 80  | 26  | 6  | 12 |
| D122        | D122          | D122          | MT2          | 17.78  | 100 | 36  | 8  | 16 |
| D123        | D123          | D123          | MT3          | 23.825 | 125 | 44  | 12 | 22 |
| D124        | D124          | D124          | MT4          | 31.267 | 160 | 58  | 15 | 29 |
| D125        | D125          | D125          | MT5          | 44.399 | 200 | 70  | 18 | 42 |
| D126        | D126          | D126          | MT6          | 63.348 | 280 | 98  | 24 | 58 |
| D1280       | D1280         | D1280         | 公制80         | 80     | 315 | 119 | 30 | 78 |
| D12100      | D12100        | D12100        | 公制100        | 100    | 360 | 128 | 40 | 98 |

### D14镶合金半缺顶尖



| 型号Type      |               |               | 锥度号<br>MT.NO | D      | L1  | L   | D2 | H   |
|-------------|---------------|---------------|--------------|--------|-----|-----|----|-----|
| 普通级<br>0.01 | 精密级M<br>0.005 | 高精级G<br>0.003 |              |        |     |     |    |     |
| D142        | D142          | D142          | MT2          | 17.78  | 100 | 36  | 6  | 4   |
| D143        | D143          | D143          | MT3          | 23.825 | 125 | 44  | 8  | 5   |
| D144        | D144          | D144          | MT4          | 31.267 | 160 | 58  | 12 | 7   |
| D145        | D145          | D145          | MT5          | 44.399 | 200 | 70  | 15 | 8.5 |
| D146        | D146          | D146          | MT6          | 63.348 | 280 | 98  | 18 | 10  |
| D1480       | D1480         | D1480         | 公制80         | 80     | 315 | 119 | 24 | 13  |
| D14100      | D14100        | D14100        | 公制100        | 100    | 360 | 128 | 30 | 16  |

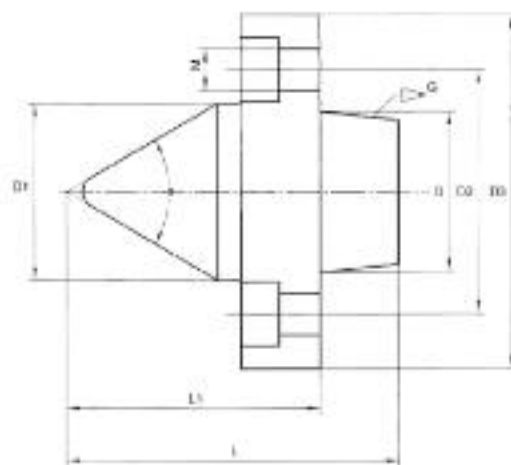
### D16镶合金带压出螺母顶尖



| 型号Type      |               |               | 锥度号<br>MT.NO | D      | L1  | L   | D1 | D2 |
|-------------|---------------|---------------|--------------|--------|-----|-----|----|----|
| 普通级<br>0.01 | 精密级M<br>0.005 | 高精级G<br>0.003 |              |        |     |     |    |    |
| D161        | D161          | D161          | MT1          | 12.065 | 80  | 26  | 6  | 12 |
| D162        | D162          | D162          | MT2          | 17.78  | 100 | 36  | 8  | 16 |
| D163        | D163          | D163          | MT3          | 23.825 | 125 | 44  | 12 | 22 |
| D164        | D164          | D164          | MT4          | 31.267 | 160 | 58  | 15 | 29 |
| D165        | D165          | D165          | MT5          | 44.399 | 200 | 70  | 18 | 42 |
| D166        | D166          | D166          | MT6          | 63.348 | 280 | 98  | 24 | 58 |
| D1680       | D1680         | D1680         | 公制80         | 80     | 315 | 119 | 30 | 78 |
| D11100      | D11100        | D11100        | 公制100        | 100    | 360 | 128 | 40 | 98 |

## 数控轧辊磨床顶尖

重型短锥数控轧辊磨床端面顶尖是我厂最新开发的系列产品，专为重大型数控磨床，数控车床使用的顶尖，采用特殊钢材、特殊工艺制作而成。有精度高,承载力大、耐磨损，使用寿命长,便于安装等特点,除常用规格外,可根据用户要求制作各种不同规格，不同锥度的产品，欢迎广大用户订购。

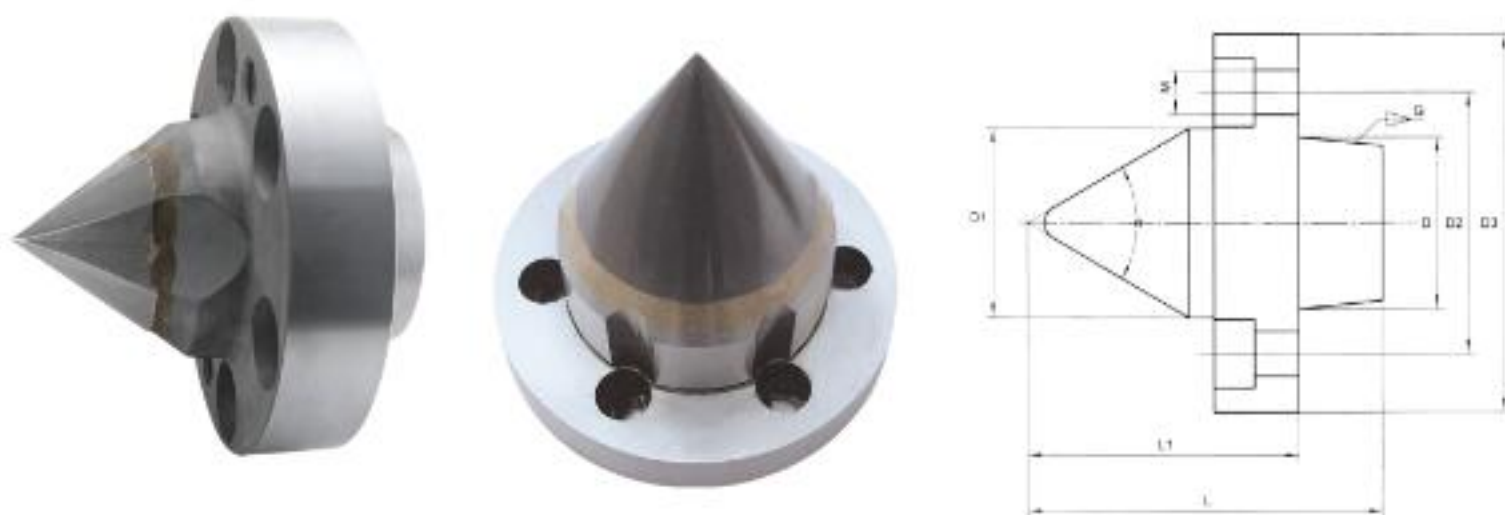


| 型号     | 锥度(G) | $\alpha$ | D   | D1  | D2  | D3  | M    | 精度(mm) |
|--------|-------|----------|-----|-----|-----|-----|------|--------|
| D18100 | 1:4   | 60°      | 100 | 100 | 145 | 175 | B-13 | 0.002  |
|        |       | 70°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 75°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 90°      |     |     |     |     |      |        |
| D18120 | 1:4   | 60°      | 120 | 120 | 180 | 220 | B-17 | 0.002  |
|        |       | 70°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 75°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 90°      |     |     |     |     |      |        |
| D18190 | 1:4   | 60°      | 190 | 160 | 250 | 300 | B-26 | 0.003  |
|        |       | 70°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 75°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 90°      |     |     |     |     |      |        |
| D18190 | 1:10  | 60°      | 190 | 160 | 260 | 300 | B-22 | 0.003  |
|        |       | 70°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 75°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 90°      |     |     |     |     |      |        |
|        |       | 120°     |     |     |     |     |      |        |



## 数控轧辊磨床万能顶尖及合金顶尖

数控轧辊磨床万能顶尖及合金顶尖是我厂自主知识产权开发的国家专利产品，专利号为ZL200920232456.5、ZL200930281612.2、ZL200930281609.0，该产品是专为重大型数控机床而定制的，主要特点是精度高、承载力大、耐磨性好，使用寿命长，同时还能自动修正中心孔，顶尖锥面不易拉毛等特点。除常用规格外，可根据用户要求制作各种不同规格，不同大小合金，不同锥度的产品，欢迎广大用户选购。

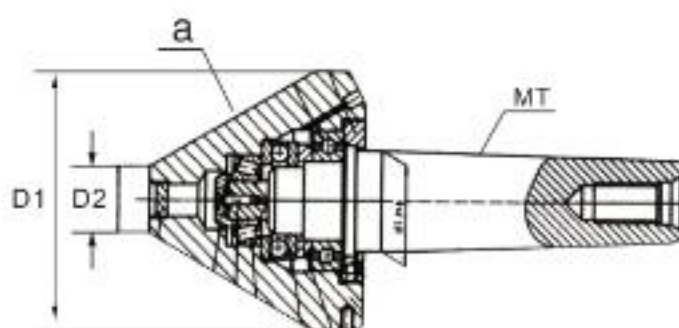


| 型号     | $\alpha$ | D   | D1  | D2  | D3  | M      | 锥度   | 精度(mm) |
|--------|----------|-----|-----|-----|-----|--------|------|--------|
| DK-80  | 60°      | 80  | 80  | 112 | 145 | 6-17.5 | 1:4  | 0.002  |
|        | 75°      |     |     |     |     |        |      |        |
| DK-100 | 60°      | 100 | 100 | 140 | 180 | 6-22   | 1:4  | 0.002  |
|        | 75°      |     |     |     |     |        |      |        |
| DK-120 | 60°      | 120 | 120 | 165 | 215 | 6-26   | 1:4  | 0.002  |
|        | 75°      |     |     |     |     |        |      |        |
| DK-100 | 60°      | 100 | 100 | 145 | 175 | 8-13   | 1:10 | 0.002  |
|        | 75°      |     |     |     |     |        |      |        |



## DG424系列伞型回转顶尖

精密伞型回转顶尖主要用于较大内孔精密磨削，车削使用。内部采用了高精度轴承组合结构，保证产品质量的可靠性，欢迎选购。



| 型号       | 锥度号 | D1  | D2  | a   | 精度(mm) |
|----------|-----|-----|-----|-----|--------|
| DG424-3  | MT3 | 110 | 30  | 60° | 0.003  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-4  | MT4 | 160 | 45  | 60° | 0.003  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-5  | MT5 | 200 | 50  | 60° | 0.003  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-6  | MT6 | 250 | 75  | 60° | 0.005  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-6A | MT6 | 300 | 110 | 60° | 0.005  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-6B | MT6 | 350 | 160 | 60° | 0.005  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-6C | MT6 | 400 | 210 | 60° | 0.005  |
|          |     |     |     | 75° |        |
| DG424-6D | MT6 | 450 | 260 | 60° | 0.005  |
|          |     |     |     | 75° |        |



DAHUA

大华顶尖 >> 万能顶尖 >> 万能顶尖



大华顶尖 >> 上海、无锡机床厂配套顶尖



大华顶尖 >> 上海、无锡机床厂配套顶尖



大华顶尖 >> 上海、无锡机床厂配套顶尖



大华顶尖 >> 上海、无锡机床厂配套顶尖



上海机床厂有限公司配套顶尖主要机床型号

MG8480, MG8485, MQ1350B, MK8463, MK84100, M1380, MGA8440B,  
M82125, MQ8450, MK84125, 临MK8480



## 各种非标顶尖



优质的产品 · 优质的服务